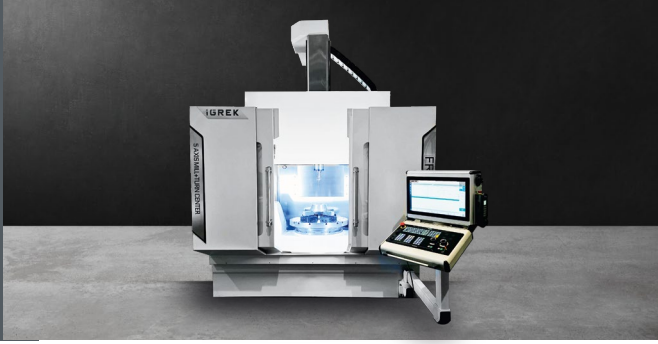


FR 800T



FR 1000T



TT SERİSİ

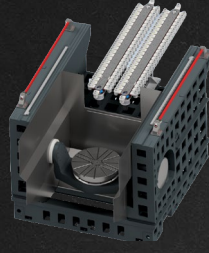
5 EKSENLİ BEŞİK TİPİ TABLALI
CNC FREZELEME VE TORNALAMA İŞLEME MERKEZLERİ



ÇALIŞMA
VIDEOSU
TARA, İZLE!

FR 800T

5 EKSEN FREZELEME VE TORNALAMA İŞLEME MERKEZİ



1500 KG
TABLA YÜK KAPASİTESİ



Ø800 mm 450 rpm
BEŞİK TİPİ TABLA

İŞLEME EBATLARI
X x Y x Z = 900 x 900 x 600 mm

MONOBLOK
DÖKÜM GÖVDE

YÜKSEK HASSASİYET VE VERİMLİLİK İÇİN TASARLANMIŞ KOMPAKT FAKAT GÜÇLÜ BİR TAKIM TEZGÂHI. MONOBLOK DÖKME DEMİR GÖVDESİ VE GELİŞMİŞ OTOMASYONU İLE TÜM KARMAŞIK FREZELEME VE TORNALAMA İŞLEMLERİNİ TEK BAĞLAMADA GERÇEKLEŞTİRİR.

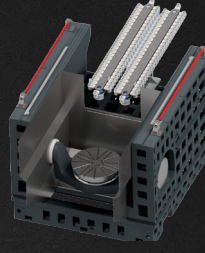


ÇALIŞMA
VİDEOSU
TARA, İZLE!



FR 1000T

5 EKSEN FREZELEME VE TORNALAMA İŞLEME MERKEZİ



2000 KG
TABLA YÜK KAPASİTESİ



Ø1000 mm 600 rpm
BEŞİK TİPİ TABLA

İŞLEME EBATLARI
X x Y x Z = 1350 x 1500 x 600 mm

MONOBLOK
DÖKÜM GÖVDE

HASSAS FREZELEME VE TORNALAMA İŞLEMLERİ İÇİN TASARLANMIŞ, **SINIFINDA EN BÜYÜK** BOYUTLU, **ÜST SEVİYE** BİR TEZGÂH. **MONOBLOK DÖKME DEMİR GÖVDE** YAPISI VE **ÜSTÜN OTOMASYON ÖZELLİKLERİ** İLE **KARMAŞIK GEOMETRİLİ** PARÇALARIN **TÜM İŞLEMLERİNİ** GERÇEKLEŞTİRİR.

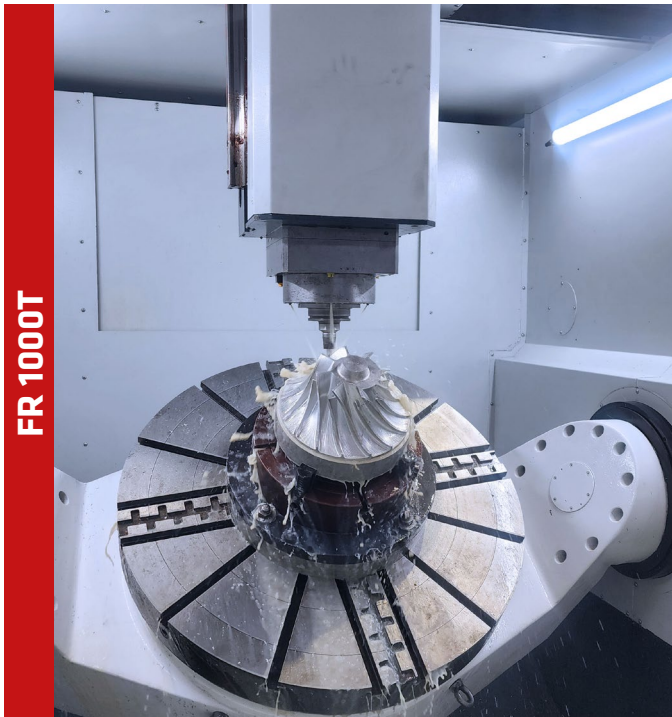


ÇALIŞMA
VİDEOSU
TARA, İZLE!

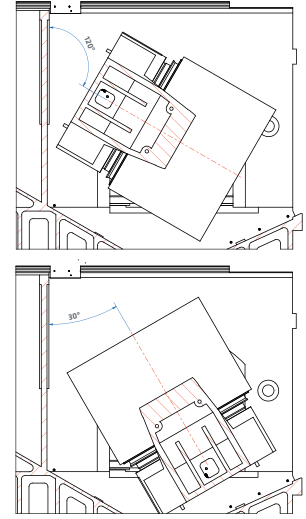
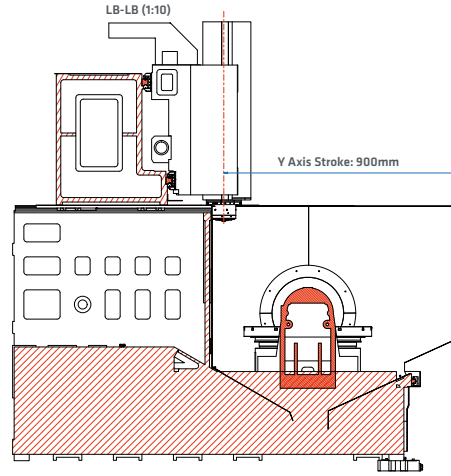
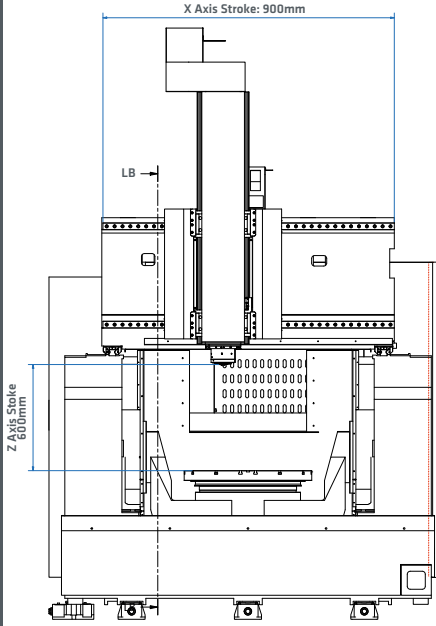


TEKNİK ÖZELLİKLER			FR 800T	FR 1000T
Genel Özellikler				
İşleme Ebatlar	mm	X x Y x Z	900 x 900 x 600	1350 x 1500 x 900
A Eksen Dönüşü	°		± 120	± 120
C Eksen Dönüşü	°		∞ 360	∞ 360
İvme	m/s ²	Y	4	4
		X	40	40
Hızlı İlerleme	m/min	Y	40	40
		Z	40	40
İş Mili Spindle				
İş Mili Devri	rpm		20000	15000
İş Mili Gücü	kW		25	35
İş Mili Torku	Nm	S1	87	220
Tutucu Tipi			HSK-T63	HSK-T100
Beşik Tabla Özellikleri				
Maks. Parça Çapı	mm		800	1000
A Eksen Hareketi	°		± 120	± 120
A Eksen Gücü	kW		12	20,34
A Eksen Maks. Devri	rpm		100	100
A Eksen Maks. Fren Torku	Nm		6000	10000
C Eksen Gücü	kW		54,2	43
C Eksen Maks. Devri	rpm		450	600
C Eksen Torku	Nm		2080	3176
C Eksen Maks. Fren Torku	Nm		3800	10000
Tabla Yük Kapasitesi	kg		1500	2000
Fiziksel Özellikler				
Derinlik x Genişlik x Yükseklik		X x Y x Z	2550 x 4400 x 3700	3200 x 6400 x 4050
Ağırlık	kg		18000	40000
Magazın Takım Sayısı			40	48
CNC Kontrol			SIEMENS, FANUC, HEIDENHAIN	

MAKİNELERİMİZDE KULLANILAN **TÜM EKİPMANLAR**, KENDİ SINIFINDA LİDER MARKALARIN ÜST SEVİYE SERİLERİNDEN ÖZENLE SEÇİLMİŞTİR. TEDARİKÇİLERİMİZ İLE KURDUĞUMUZ **GÜÇLÜ İLETİŞİM VE TEKNİK DESTEK İŞBİRLİĞİ**, **YÜKSEK KALİTE** SÜRDÜRÜLEBİLİRLİĞİNİ **GÜVENCE ALTINA** ALMAKTADIR.

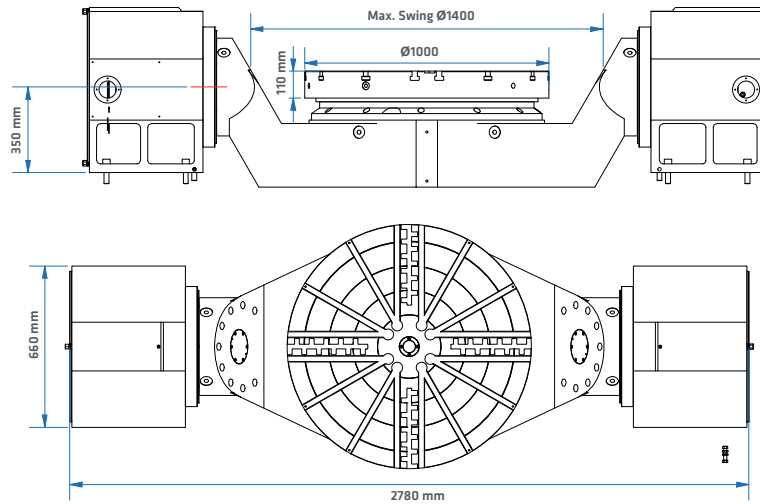
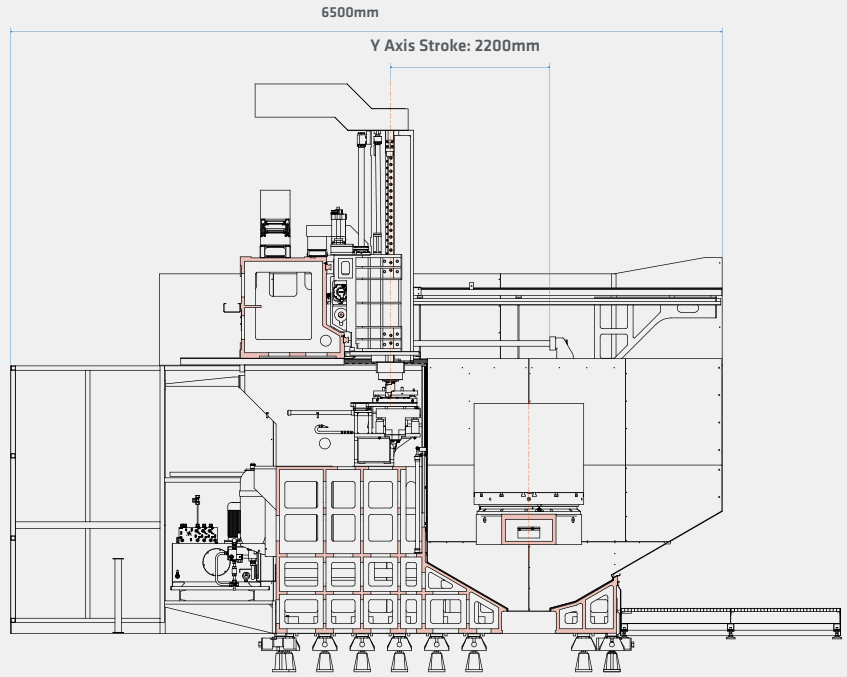
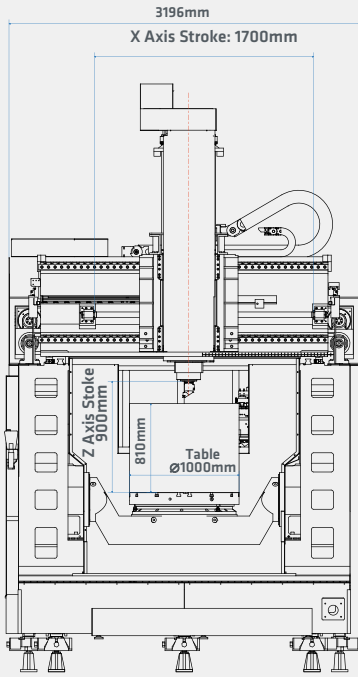


FR 800T

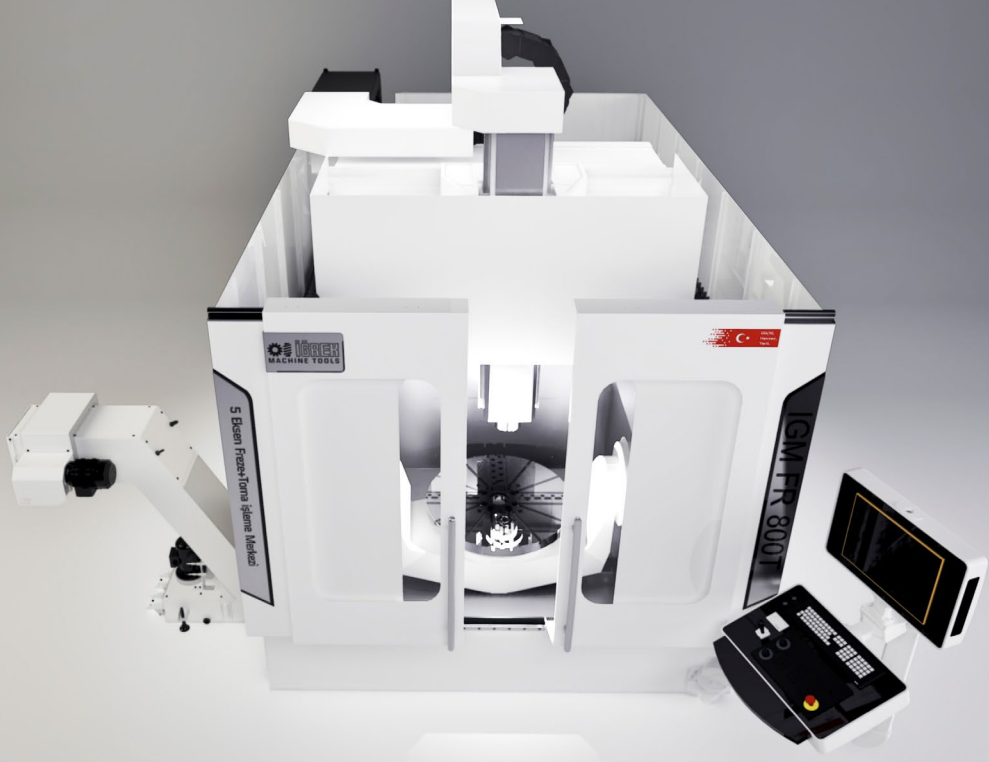


BEŞİK TİPİ TABLA

FR 1000T



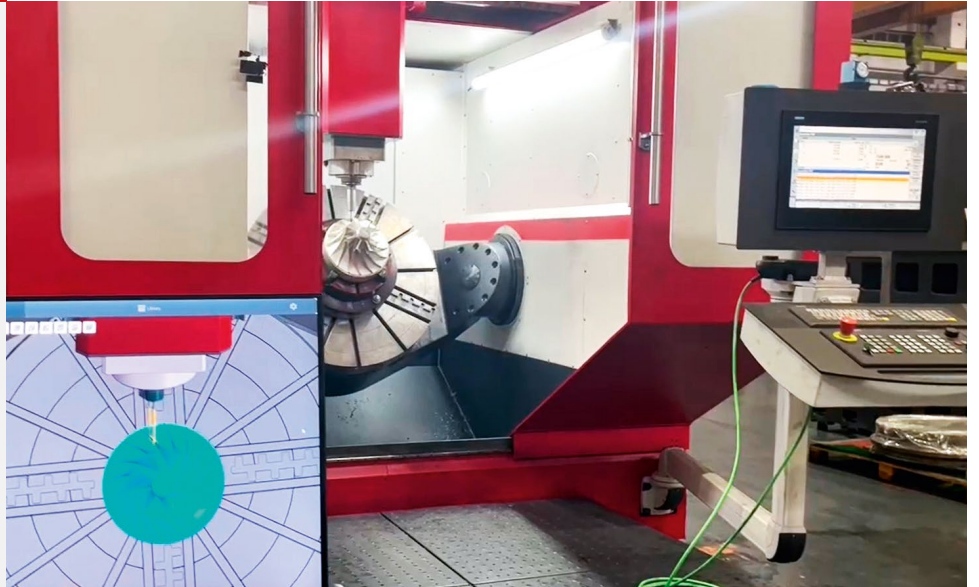
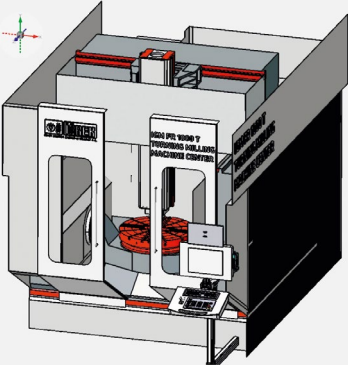
BEŞİK TİPİ TABLA



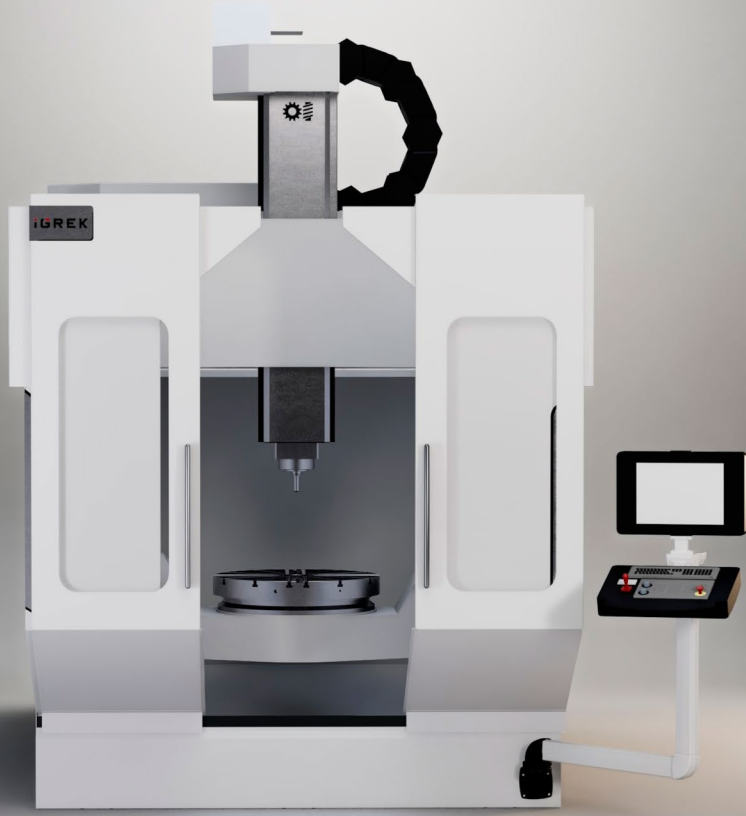
İŞ MİLİ FLANŞ: Ø 202 mm
 KESSLER COOLMOTION® MOTOR
 İÇTEN SU VERME ÖZELLİĞİ (CTS)
 AKTİF SOĞUTMA
 YAĞ-HAVA PÜSKÜRTMELİ RULMAN YAĞLAMA
 MOTOR TİPİ: ASENKRON
 DEVİR: 20000 rpm
 TORK S1: 87 Nm
 GÜÇ S1: 25 kW
 TUTUCU TİPİ: HSK-T63



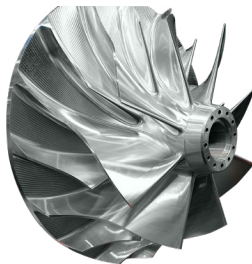
DİJİTAL İKİZ



ÇARPIŞMA ENGELLEME



İŞ MİLİ FLANŞ: Ø 240 mm
KESSLER COOLMOTION® MOTOR
İÇTEN SU VERME ÖZELLİĞİ (CTS)
AKTİF SOĞUTMA
YAĞ-HAVA PÜSKÜRTMELİ RULMAN YAĞLAMA
MOTOR TİPİ: ASENKRON
DEVİR.: 15000 rpm
TORK S1: 220 Nm
GÜÇ S1: 35 kW
TUTUCU TİPİ: HSK-T100



YÜKSEK HIZ,
YÜKSEK TEKNOLOJİ,
YÜKSEK HASSASIYET,
YERLİ VE MİLLÎ,
TAKIM TEZGÂHLARI.

YOUTUBE
KANALI
TARA, İZLE!



MERKEZ

📍 FethiyeOSB Mh. AOS Blv.
No:10 16215
Nilüfer, Bursa / **TR**

☎ +90 224 243 16 06
✉ contact@igrek.com.tr
🌐 takimtezgahlari.igrek.com.tr

AVRUPA OFİS

📍 İgrek Maschinenbau Vertriebs GmbH
Kluserweg 1
58091 Hagen / **DE**
✉ igrek@igrekmbh.de
🌐 igrekmbh.de